



Service- und Reparaturset

egger eLED.LP3

Betriebsanleitung

REF 31700

REF 31710

Bitte lesen Sie die Betriebsanleitung aufmerksam, bevor Sie mit dem Gerät arbeiten! Bewahren Sie die Betriebsanleitung zum späteren Gebrauch an einem sicheren Ort auf!

Inhaltsverzeichnis Seite

1 Allgemeines	3
2 Lieferumfang, Leistungsmerkmale, Zubehör	3
2.1 Lieferumfang	3
2.2 Zubehör für das Lichtpolymerisationsgerät	4
2.3 Leistungsmerkmale	4
3 Sicherheitshinweise	4
3.1 Sicherheitsbewusst arbeiten	4
4 Installation, Inbetriebnahme, Bedienung	5
4.1 Gerät aufstellen und anschließen	5
4.2 Inbetriebnahme und Bedienung	5
4.3 Hinweise zur Entsorgung	6
5 Arbeiten mit den Lichtpolymerisaten	6
5.1 Besondere Lagerungshinweise	6
5.2 Besondere Verarbeitungshinweise	6
5.3 Lackierung mit LP/H Lack, LP/H Lack antibac	6
5.4 Lackierung mit LP/W Lack	7
5.5 Reparaturen/Modifikationen mit Modellierpasten	7
5.6 Optionale Herstellung von HdO-Otoplastiken und IO-Schalen	7
5.7 Verarbeitungszeiten der einzelnen LP/H Materialien	8
6 Garantie/Service/Kundendienst	8



Legende

-  Wichtige Information!
-  Heiße Oberflächen – nicht in die LED-Lichtquellen fassen – Verbrennungsgefahr!
-  Arbeitsbereichs-Kennzeichnung, Risikoklasse 3, nach DIN EN 62471.  Vorsicht gefährliche ultraviolette Strahlung!
-  Schutzklasse II
-  Hinweis!

3170002_DE-EN-2024-06

1 Allgemeines

Das egger Service- und Reparaturset eignet sich zum vielseitigen Einsatz im Fachgeschäft, für Hausbesuche und im Otoplastiklabor. Die Servicearbeiten können sofort vor Ort ohne großen Aufwand schnell und effizient durchgeführt werden. Damit steigern Sie Ihre Unabhängigkeit und bieten Ihrem Kunden den bestmöglichen Service.

Die möglichen Anwendungen und Vorteile auf einen Blick:

Modellierpasten

- Reparatur von HdO- und IdO-Otoplastiken, die aus Lichtpolymerisaten oder anderen harten Acrylaten gefertigt sind
- Verkleinern oder Verschließen von Belüftungsbohrungen
- nachträgliche Anbringung von Abstützungen oder eines Dichtwulstes
- Modifikationen an Ventings bei IdO-Otoplastiken
- handliche 20 g Tuben für eine rationelle und saubere Verarbeitung

Lacke

- Beschichtungen mit LP/H Lack oder LP/H Lack antibac
- nachträgliche Lackierung („Verglasung“) von polierten Otoplastiken als prophylaktische Maßnahme gegen Hautreizungen
- partielle Auffütterung zur Verbesserung der Abdichtung von Otoplastiken
- Haftbeschichtung („Antirutschbeschichtung“) mit LP/W Lack zur Verbesserung des Sitzes der Otoplastik
- anwendbar für alle Lichtpolymerisate und harte Acrylate
- verfügbar 30 ml-Flaschen inkl. Lackierpinsel

Das Lichtpolymerisationsgerät egger eLED.LP3 wurde für die eben beschriebenen Anwendungen speziell entwickelt und zeichnet sich aus durch

- wartungsfreies Arbeiten
- langlebige LED-Lichtquellen
- einfache Bedienbarkeit
- leichte Reinigung und Pflege des pulverbeschichteten Metallgehäuses

Komplettiert wird das egger Service- und Reparaturset eLED.LP3 mit dem notwendigen Zubehör zum schnellen Einkleben von Schallschläuchen.

Außerdem können wir eine Vielzahl von Geräten und nützlichem Zubehör aus unserem umfangreichen Sortiment anbieten wie z. B.

- Modellierpasten, Lacke und Hilfsmittel
- Fräser, Bohrer und Werkzeug
- Technikmaschinen
- Kompressoren für Druckluft
- Druckluft-Spraydosen

2 Lieferumfang, Leistungsmerkmale, Zubehör

2.1 Lieferumfang

Prüfen Sie alle Teile der Lieferung auf Vollständigkeit und Transportschäden. Fehlende Teile oder Transportschäden bitte sofort uns bzw. Ihrem Händler melden.

Das Service- und Reparaturset eLED.LP3 besteht aus:

1 Lichtgerät egger eLED.LP3	REF 51350
1 Wendemotor, batteriebetrieben (Set 31700)	REF 89320
oder	
1 Wendemotor, elektrisch (Set 31710)	REF 89330
1 Tube LP/H Modellierpaste transparent 20 g	REF 30800
1 Tube LP/H Modellierpaste beige 20 g	REF 31000
1 Tube LP/H Modellierpaste rot 20 g	REF 29610

1 Tube LP/H Modellierpaste blau 20 g	REF 29615
1 Flasche LP/H Lack antibac 30 ml, inkl. 5 Einwegpinseln	REF 306230
1 Flasche LP/W Lack 30 ml, inkl. 5 Einwegpinseln	REF 307030
1 Flasche LP-Cleaner 100 ml	REF 31301
1 Flasche Oberflächenreiniger 250 ml	REF 31600
1 Handsprühpumpe für Oberflächenreiniger	REF 86775
1 Dose rund, für LP-Cleaner	REF 52800
1 Meter Nylonrohr als Halterung für Lackierarbeiten	REF 97200
1 Modellierinstrument	REF 31215
1 Timer zur Kontrolle der Polymerisations- zeiten	REF 68601
1 Uniglu/2 Sekundenkleber	REF 39503
5 Dosierspitzen groß, für Uniglu	REF 39504
5 Dosierspitzen klein, für Uniglu	REF 39505
10 Schallschläuche vorgebogen, 2 x 3,1 mm	REF 95100
1 Betriebs- u. Verarbeitungsanleitung	

2.2 Zubehör für das Lichtpolymerisationsgerät

Einschub und verspiegelter Karton	REF 51351
Verspiegelter Karton (5 Stck.) mit Klebepunkten	REF 51352
Schutzfolie, transparent, selbstklebend	REF 51353

Außerdem können wir eine Vielzahl von Geräten und nützlichem Zubehör aus unserem umfangreichen Sortiment anbieten, wie z. B.

- Modellierpasten, Lacke und Hilfsmittel
- Fräser, Bohrer und Werkzeuge
- Technikmaschinen
- Kompressoren für Druckluft
- Druckluft-Spraydosen
- Wendemotor eTM.PS3 (mit Netzteil)
- Wendemotor eTM.BO3 (batteriebetrieben)

2.3 Leistungsmerkmale des egger eLED.LP3

Netzspannung:	U = 100–240 V (AC)
Netzfrequenz:	f = 50/60 Hz
Leistungsaufnahme:	P _(max.) = 22 VA
Lebensdauer der LED:	20.000 Betriebsstunden
Anschlussart:	Eurostecker

3 Sicherheitshinweise



Das elektrische Lichtpolymerisationsgerät egger eLED.LP3 wird zum Polymerisieren von lichthärtenden Modellierpasten und Lacken eingesetzt. Ein anderer Einsatz, als der in dieser Betriebsanleitung beschriebene, kann zu Personenschäden führen. Ferner können das Gerät oder andere Sachwerte beschädigt werden. Das Gerät darf nur in technisch einwandfreiem Zustand benutzt werden und die Sicherheitshinweise müssen unbedingt beachtet werden.



Heiße Oberflächen – nicht in die LED- Lichtquellen fassen – Verbrennungsgefahr!



Arbeitsbereichs-Kennzeichnung, Risikoklasse 3, nach DIN EN 62471.

Bei einem Abstand von weniger als 20 cm zur Lampe werden die Expositionsgrenzwerte für UV-Strahlung überschritten.

Für das Lichtpolymerisationsgerät egger eLED.LP3 muss vom Betreiber eine Gefährdungsbeurteilung und eine Betriebsanweisung erstellt werden.



3.1 Sicherheitsbewusst arbeiten

- Gerät nur an einem trockenen, vor Staub geschützten Arbeitsplatz betreiben.
- Das Gerät muss in geschlossenen Räumen gelagert werden.



Bei selbst durchgeführten Reparaturen oder der Verwendung anderer Ersatzteile erlöschen sämtliche Garantie- und Haftungsansprüche!

4 Installation, Inbetriebnahme, Bedienung

4.1 Gerät aufstellen und anschließen

Das elektrische Lichtpolymerisationsgerät egger eLED.LP3 entspricht dem aktuellen Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln. Trotzdem können Gefahren auftreten. Beachten Sie daher vor der Inbetriebnahme folgende Punkte:

- Das Gerät ist so aufzustellen, dass eine Trennung vom Netz jederzeit schnell und leicht möglich ist.
- Stellen Sie das Gerät waagrecht auf und bringen Sie es in die geeignete Arbeitsposition.
- Schützen Sie das Gerät vor Erschütterungen.
- Prüfen Sie, ob das Gerät trocken ist.
- Prüfen Sie das Gerät auf technisch einwandfreien Zustand. Ganz besonders das Netzkabel!
- Stecken Sie das Netzkabel ein.

4.2 Inbetriebnahme und Bedienung eLED.LP3

Stellen Sie den Timer auf die gewünschte Zeit (1, 3 oder 5 Minuten) durch Drücken der Timer-Taste ein und starten Sie dann den Polymerisationsvorgang durch Drücken der Start-Taste.

Bedeutung der Leuchtdioden

- 1 Minute •
- 3 Minuten ••
- 5 Minuten •••

- Die Umgebungstemperatur kann zwischen 10 °C und 30 °C betragen. Die relative Luftfeuchtigkeit kann zwischen 10 % und 70 % liegen.
- Das Gerät darf nur von sachkundigen Personen benutzt werden, die entsprechend qualifiziert und ausgebildet sind.
- Kinder sind vom Gerät fernzuhalten.
- Vor der Inbetriebnahme muss der Benutzer die Betriebsanleitung lesen und bei Unklarheiten beim Hersteller rückfragen.
- Gerät nur in einwandfreiem und sauberem Zustand betreiben.
- Das Gerät nur an zugelassene Steckdosen anschließen.
- Verwenden Sie ausschließlich das mitgelieferte Netzkabel.
- Anerkannte Regeln für Arbeitssicherheit beachten.
- Mit diesem Gerät werden lichthärtende Materialien im Spektralbereich von 360 – 400 nm verarbeitet
- Bitte beachten Sie auch die Verarbeitungsanleitung und Produktinformation für das Material.
- Vor jeder Wartungsarbeit ist das Gerät vom Stromnetz zu trennen.
- Netzstecker nicht am Netzkabel aus der Steckdose ziehen.
- Ist das Netzkabel beschädigt, muss es sofort ausgetauscht werden. Mit defekten Stromzuführungen darf nicht weitergearbeitet werden.
- Das Gerät darf vom Kunden nicht geöffnet werden. Es gibt keine austauschbaren Teile wie z. B. Sicherungen.
- Reparaturen am Gerät dürfen nur vom Hersteller durchgeführt werden.

Reinigungshinweis: Gerät mit einem feuchten Tuch abwischen – nicht mit Lösungsmitteln reinigen, nicht ins Wasser tauchen.

Stopp des Polymerisationsvorgangs

Durch längeres Drücken der Start-Stopp-Taste kann der Polymerisationsvorgang angehalten werden. Wird das Gerät 30 Minuten nicht benutzt, geht es in den Ruhezustand über. Die Leuchtdioden des Timers gehen aus.

4.3 Hinweise zur Entsorgung

Das Symbol auf dem Produkt bedeutet, dass dieses Gerät nicht in den normalen Hausmüll gehört, sondern den jeweiligen kommunalen Rücknahmesystemen für Elektro- und Elektronik-Altgeräte übergeben werden muss. Die Entsorgung muss im Einklang mit den geltenden Umweltrichtlinien für die Abfallentsorgung erfolgen.

Für nähere Informationen über Entsorgung und Recycling dieses Produktes wenden Sie sich bitte an Ihre kommunalen Einrichtungen (Umweltamt) oder an die Abfallentsorgungsgesellschaft Ihrer Stadt bzw. an Ihren Händler.



5 Arbeiten mit den Lichtpolymerisaten

5.1 Besondere Lagerungshinweise

Die Materialien sollten kühl (siehe jeweilige Verarbeitungsanleitung) und trocken gelagert werden. Achten Sie darauf, die Behälter immer geschlossen zu halten und nach Gebrauch sofort wieder zu verschließen. Ansonsten besteht die Gefahr, dass durch Lichteinwirkung eine ungewollte chemische Reaktion (Aushärten des Materials) ausgelöst wird. Die Haltbarkeit bei korrekter Lagerhaltung ist auf dem Produkt angegeben.

TIPP: Angebrochene Verpackungen von Lacken und Sekundenkleber empfehlen wir im Kühlschrank aufzubewahren.

5.2 Besondere Verarbeitungshinweise

Der direkte Hautkontakt mit den Materialien ist zu vermeiden. Vor der Benutzung sollten die Hände durch ent-

sprechende Hautschutzpräparate oder durch das Tragen von Handschuhen geschützt werden.

Die Materialien dürfen nur von ausgebildetem Fachpersonal verarbeitet werden. Die Verarbeitung der Lacke sollte unter einem Abzug erfolgen. Die Lackierpinsel immer nur für eine Lackart verwenden.

Die Hinweise zur Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt für das jeweilige Produkt zu entnehmen.

Die Sicherheitsdatenblätter können Sie jederzeit unter www.egger-labor.com als PDF-Datei herunterladen.

5.3 Lackierung mit LP/H Lack – LP/H Lack antibac

Als Oberflächenfinish können alle uns derzeit bekannten harten Otoplastik-Materialien auf Acrylbasis mit LP/H Lack beschichtet werden. Mit dem LP/H Lack antibac schützen Sie harte Otoplastiken durch eine antibakterielle Spezial-Versiegelung mit Hochglanzeffekt.

- Die gesamte Oberfläche der Otoplastik muss zuerst immer mit Korundpapier, Körnung 180, (REF 40704) aufgeraut werden.
- Die HdO-Otoplastik auf einem Stück Nylonrohr (REF 97200) fixieren. Bei einem IdO-Gerät kann die Krokodilklemme vom Wendemotor an der geöffneten Batterieklemme befestigt werden.
- Danach den Oberflächenreiniger auf die Oberfläche mit Hilfe der Handsprühpumpe (REF 86775) sprühen, säubern und entfetten.
- Den Lack mit dem Pinsel gleichmäßig auftragen. Alternativ können Sie auch die Otoplastik (aber keine IdO-Geräte mit eingebauter Elektronik oder Face-Plates!) in ein mit Lack gefülltes Tauchglas (REF 31400 oder 31401) tauchen. Achten Sie dann darauf, überschüssigen Lack abzuschütteln.
- Den Lack für ca. 2–3 Minuten rotierend im Lichtgerät aushärten lassen. Die Otoplastik ist danach sofort einsetzbar.

5.4 Lackierung mit LP/W Lack

Als Oberflächenfinish können alle uns derzeit bekannten harten Otoplastik-Materialien auf Acrylbasis mit LP/W Lack beschichtet werden, um den Sitz der Otoplastik zu verbessern („Antirutschbeschichtung“).

- Die gesamte Oberfläche der Otoplastik muss zuerst immer mit Korundpapier, Körnung 180, (REF 40704) aufgeraut werden.
- Die HdO-/IdO-Otoplastik auf einem Stück Nylonrohr fixieren.
- Danach den Oberflächenreiniger auf die Oberfläche mit Hilfe der Handsprühpumpe (REF 86775) sprühen, säubern und entfetten. Mit dem Pinsel den Lack gleichmäßig auftragen.
- Den Lack für ca. 6–9 Minuten rotierend im Lichtgerät aushärten lassen.
- Nach der Polymerisation wird die Otoplastik (aber kein IdO-Gerät mit Elektronik) in das LP-Cleaner-Bad (in der Runddose mit REF 52800) und im Lichtgerät egger eLED.LP3 für 6 Minuten nachpolymerisiert. Dieser Vorgang ist notwendig, um die bei der Erstpolymerisation entstandene Inhibitionsschicht (Schmier-schicht) zu entfernen.
- Abschließend wird die Otoplastik mit Wasser abgespült und trocken geblasen.
- Anschließend Otoplastiken für 3 Min. in einem Bad aus Wasser/Isopropanol 1:1 (Gew. %) im Ultraschallbad reinigen, mit Isopropanol behandeln und für ca. 60 Min. bei 37 °C trocknen.

5.5 Modifikationen/Reparaturen mit den Modellierpasten

Die LP/H Modellierpasten können vielseitig für verschiedene Modifikationen und Reparaturen bei allen Arten von harten Lichtpolymerisaten bzw. Acrylaten angewendet werden.

- Die zu bearbeitende Stelle an der Otoplastik muss

zuerst immer mit Korundpapier, Körnung 180, (REF 40704) aufgeraut werden.

- Danach auf die Oberfläche mit Hilfe der Handsprühpumpe (REF 86775) den Oberflächenreiniger aufsprühen und vorsichtig säubern und entfetten.
- Die Modellierpaste direkt aus der Tube oder mit Hilfe des Modellierinstrumentes (REF 31215) auftragen und die Übergänge zum Untergrund glätten.
- Danach, je nach aufgetragener Schichtstärke, für ca. 2–6 Minuten im Lichtgerät egger eLED.LP3 aushärten lassen.
- Nach der Polymerisation die Oberfläche der Otoplastik mit einem in Oberflächenreiniger getränkten Tuch gründlich abwischen.
- Bei Bedarf die Otoplastik mit einem Fräser nacharbeiten und für die Lackierung wie unter 5.3/5.4 beschrieben vorbereiten.

5.6 Optionale Herstellung von HdO-Otoplastiken und IdO-Schalen

Durch den optional erhältlichen verspiegelten Einschub ist eine Verarbeitung der egger LP/H Lichtpolymerisate zur Herstellung von HdO- und IdO-Schalen möglich.

TIPP: Der verspiegelte Einschubkarton wird mit beiliegenden Klebepunkten am Einschub fixiert. Dazu werden die Klebepunkte an vorgeprägter Markierung des verspiegelten Kartons angebracht und an den Einschub angedrückt.

Service- und Reparaturset egger eLED.LP3

5.7 Verarbeitungszeiten der einzelnen LP/H Materialien

LP/H Material	1. Polymerisation	2. Polymerisation	3. Polymerisation
LP/H transparent	2 Min. + Schwarzfolie	3 Min.	5 Min. LP Cleaner
LP/H rosa-transparent	2 Min. + Schwarzfolie	3 Min.	5 Min. LP Cleaner
LP/H beige	1 Min. + Schwarzfolie	3 Min.	5 Min. LP Cleaner
LP/H flesh	1 Min. + Schwarzfolie	3 Min.	5 Min. LP Cleaner
LP/H blau	15 Sek. + Schwarzfolie	3 Min.	5 Min. LP Cleaner
LP/H rot	15 Sek. + Schwarzfolie	3 Min.	5 Min. LP Cleaner

6 Garantie / Service / Kundendienst

Die Garantie für die Geräte beträgt ab Auslieferungsdatum 12 Monate. Davon ausgeschlossen sind Modifikationen an den Geräten und alle anderen der Abnutzung bzw. dem Verschleiß unterliegenden Teile.



Bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung des elektrischen Lichtpolymerisationsgeräts erlöschen sämtliche Garantie- und Haftungsansprüche!

Bei Rückfragen zur Betriebsanleitung, Schadensfällen und Störungen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:
 egger Otoplastik+Labortechnik GmbH
 Aybühlweg 59
 87439 Kempten/Germany
 Telefon: +49 (0)831 58113-20
 Fax: +49 (0)831 58113-13
 E-Mail: labortechnik@eggeronline.com
 Internet: www.eggeronline.com

Geben Sie bitte folgende Daten an:

Gerätetyp:
 Elektrisches Lichtpolymerisationsgerät
 egger eLED.LP3 (REF 51350)
 Serien-Nr.:

 (siehe Typenschild)

Wendemotor (REF 89320)
 Serien-Nr.:

 (siehe Typenschild)

oder Wendemotor (REF 89330)
 Serien-Nr.:

 (siehe Typenschild)



Service and Repair Kit egger eLED.LP3

5.7 Processing Times of the Individual LP/H Materials

LP/H Material	1st Polymerization	2nd Polymerization	3rd Polymerization
LP/H transparent	2 min. + black foil	3 min.	5 min. LP Cleaner
LP/H pink-transparent	2 min. + black foil	3 min.	5 min. LP Cleaner
LP/H beige	1 min. + black foil	3 min.	5 min. LP Cleaner
LP/H flesh-colored	1 min. + black foil	3 min.	5 min. LP Cleaner
LP/H blue	15 sec. + black foil	3 min.	5 min. LP Cleaner
LP/H red	15 sec. + black foil	3 min.	5 min. LP Cleaner

6 Warranty / Service / After-Sales Service

The warranty period for our devices starts with the date of delivery and is 12 months. Excluded from the warranty are modifications of the unit such as lamp modules, reflectors as well as all other parts of the unit which are subject to wear and tear.



In case of improper handling of the electric light-curing unit all warranty and liability claims will become extinct!

We will be pleased to be of assistance to you in case of damage or other malfunctions:

egger Otoplastik + Labortechnik GmbH

Aybühlweg 59

87439 Kempten/Germany

Phone international: +49 831 58113-60

Fax international: +49 831 58113-14

E-mail international: sales@eggeronline.com

Internet: www.eggeronline.com

Please indicate the following data:

Device type:

Electric light-curing unit egger eLED.LP3 (REF 51350)

serial no.:

.....
 (see label)

Turning motor (REF 89320)

serial no.:

.....
 (see label)

or Turning motor (REF 89330)

serial no.:

.....
 (see label)



- Then, depending on the coating thickness applied, let it cure for about 2 – 6 minutes in the light-curing unit egger eLED.LP3.
- After the polymerization of the surface, wipe off the earmold by using a surface cleaner moistened cloth.
- If required, rework the earmold with a cutter and prepare it for lacquering as described in 5.3 / 5.4

5.6 Optional Manufacturing of BTE Earmolds and ITE Shells

Using the optionally available metalized insert, processing of egger LP/H-UV-polymerizates for the manufacturing of BTE earmolds and ITE shells is possible.

Tip: the metalized insert carton is fixed with included adhesive dots at insert. For this purpose, adhesive dots are attached to punched marking of metalized carton and pressed to the insert.

- Then, clean and degrease the surface carefully with surface cleaner by using the hand-spray pump (REF 86775).
 - Apply the lacquer evenly with the brush. Alternatively, let the lacquer dry in the light-curing unit rotating for about 6 – 9 minutes.
 - After the polymerization, the earmold (but do not immerse ITE earmolds with built-in electronics) is put into the LP-cleaner bath (in the round jar REF 52800) and then a second polymerization in the light-curing unit egger eLED.LP3 is to be done for about 6 minutes. This process is necessary to remove the inhibition layer (sticky surface) as a result from the first polymerization.
 - To finish the process, the earmold is rinsed under water and is blown dry.
 - Then, clean earmolds for 3 minutes in ultrasonic bath of water /isopropanol 1:1 (weighting %), treat with isopropanol and let dry at 37 °C for approx. 60 minutes.
- 5.5 Modifications / Repairs with Modeling Pastes**
- The LP/H modeling pastes can be universally used for various modifications and repairs with all kinds of hard UV-curing polymerizates or acrylates.

- First of all, the part of the earmold that is to be processed always has to be roughened with corundum paper, grit 180, (REF 40704).
- Then, clean and degrease the surface carefully with surface cleaner by using the hand-spray pump (REF 86775).
- Apply the modeling paste directly from the tube with the modeling instrument (REF 31215) and smooth the transitions to the ground.

5 Working with the UV-Polymerizates

5.1 Specific Storage Regulations

The materials are to be stored in a cool and dry place (see processing instructions for the various materials). Please mind that the containers are closed at any time, when using the LP/H lacquer antibac, you can protect hard earmolds with a special antibacterial coating with high gloss effect.

Otherwise, there might be danger of activating an unintentional chemical reaction through the permeability of light (curing of the material). The expiry date, applicable when stored adequately, is indicated on the product.

TIP: We recommend keeping already opened packages of lacquers or instant adhesives in the refrigerator.

5.2 Specific Processing Indications

Please avoid direct skin contact with the materials. Before using them protect your hands by using special skin protection products or wearing gloves.

The materials are to be used by authorized and trained staff only. Processing of the lacquers should be done underneath a suction unit. Always use the lacquering brushes for one type of lacquer only.

Details on the disposal for each product can be taken from our material safety data sheets, which can be downloaded in PDF format from our website:

www.egger-labor.com.

5.3 Lacquering with LP/H Lacquer – LP/H Lacquer antibac

For the surface finish all at present known hard acrylate-based otoplastic materials can be coated with LP/H lacquer.

Using the LP/H lacquer antibac, you can protect hard earmolds with a special antibacterial coating with high gloss effect.

The entire surface of the earmold always has to be roughened with corundum paper, grit 180, (REF 40704) first.

- Then, fix the BTE earmold onto a piece of nylon tube (REF 97200). For an ITE earmold, the alligator clip of the turning motor can be fixed on the opened battery door.
- Then, clean and degrease the surface carefully with surface cleaner by using the hand-spray pump (REF 86775).
- Apply the lacquer evenly with the brush. Alternatively, the earmold can also be immersed in a dipping jar (REF 31400 or 31401) filled with lacquer, but do not immerse ITE earmolds with built-in electronics or face-plates! Then, make sure that excess lacquer is shaken off.
- Let the lacquer dry in the light-curing unit rotating for about 2 – 3 minutes. Afterwards the earmold is directly ready for use.

5.4 Lacquering with LP/W Lacquer

For the surface finish all at present known hard acrylate-based otoplastic materials can be coated with LP/W lacquer to improve the fitting of the earmold ("non-skid coating").

- The entire surface of the earmold always has to be roughened with corundum paper, grit 180, (REF 40704) first.

- Position the device horizontally and place it in its suitable working position.
- Protect the unit against vibration.
- Check whether the unit is dry.
- Check whether the device is in technically perfect condition, especially the mains cable!
- Plug in the mains cable.

4.2 Initial Operating and Handling of the Light-Curing Unit egger eLED.LP3

Set the timer to the desired time (1, 3 or 5 minutes) by pressing the timer button and then start the polymerization process by pressing the start button.

Meaning of illuminating diodes

- 1 minute • • •
- 2 minutes • • • •
- 5 minutes • • • • •

Stopping the polymerization process

Keeping the start-stop-button pressed longer, the polymerization process can be stopped. In case of not using the device for 30 minutes, it changes into state of rest. The illuminating diodes turn off.

4.3 Advice for Disposal

The symbol on the unit means, that this unit may not be disposed in general trash, but must be disposed according to regional recycling guidelines for electronic devices and applicable environmental and disposal rules. For further information on disposal and recycling please contact your regional authorities or your distributor of the unit.



- Use the unit in perfect and clean condition only and by observing the operating instructions.
- Connect the device to permissible sockets only.
- Use the included cable only.
- Please adhere to the acknowledged safety regulations.
- This device is used for the processing of UV-curing materials in a spectral range of 360 – 400 nm.
- Please also adhere to the processing instructions for each material used.
- Disconnect the unit from electricity supply prior to any service or maintenance.
- Do not pull the mains plug out of the socket at the mains cable.
- Should the mains cable be damaged, it must be replaced at once. Defective mains cables must not be used.
- The unit may not be opened by operators. There are no interchangeable parts such as fuses inside.
- Repairs may only be executed by the manufacturer.



Advice for cleaning: Clean the unit with a moist cloth only – do not use solvents, do not douse the unit into water.

On self-accomplished repairs or if other spare parts are used, all warranty and liability claims will become extinct!

4 Installation, Handling, Initial Operation

4.1 Assembling and Connecting the Unit

The electrical light-curing unit egger eLED.LP3 corresponds to the state-of-the-art standards and to the acknowledged safety regulations. Nevertheless dangers can arise. Please observe the following, before putting the unit into operation:

- The device is to be positioned in a way that a fast separation of mains is possible very easily and at any time.

- REF 29615 1 tube LP/H modeling paste blue 20 g
- REF 306230 incl. 5 disposable brushes
- REF 306230 1 bottle LP/H lacquer antibac 30 ml,
- REF 307030 incl. 5 disposable brushes
- REF 31301 1 bottle LP-cleaner 100 ml
- REF 31600 1 bottle surface cleaner 250 ml
- REF 86775 1 hand-spray pump for surface cleaner
- REF 52800 1 jar round, for LP-cleaner
- REF 97200 1 meter nylon tube as support for lacquering
- REF 31215 1 modelling instrument
- REF 68601 1 timer to control polymerization times
- REF 39503 1 Uniglu®/2 instant adhesive
- REF 39504 5 measuring tips large, for Uniglu®
- REF 39505 5 measuring tips small, for Uniglu®
- REF 95100 10 sound tubes pre-bent, 2 x 3.1 mm
- REF 95100 1 user and processing instruction



The electrical light-curing unit egger eLED.LP3 is used for the polymerization of UV-curing modelling pastes and lacquers. A use other than described in the operating instructions may lead to injuries of the operator or of third persons.

Furthermore, the device or other material assets may be damaged. The device must be used in technically perfect condition only and the safety regulations must be strictly complied with.



Warning hot surfaces – do not touch the LED reflectors – risk of burns!



Work area identification, Risk class 3, according to DIN EN 62471.

At a distance of less than 20 cm from the lamp, the exposure limits for UV radiation are exceeded.

For the egger eLED.LP3 light polymerization unit, the operator must prepare a hazardous situation assessment and safety instructions for operation.

2.2 Technical Data

Power supply: U = 100 – 240 V (AC)
 Mains frequency: f = 50/60 Hz
 Power input: P = 22 VA
 Life expectancy of the LED bulbs: 20,000 operating hours
 Connection: Euro plug



3.1 For a Safety Conscious Work Environment

- Protect the unit from dust. Use the unit on dry working places only.
- Store the unit in closed rooms.
- Qualified and trained persons must use the device only.
- Children must be kept away from the unit.
- Surrounding temperature between 10 °C and 30 °C.
- Relative air humidity between 10 % and 70 %.
- Before putting the device into operation, the user must read the operating instructions and ask the manufacturer in case of any questions.

The light-curing unit egger eLED.LP3 has been especially developed for the above mentioned applications and is characterized by

- Maintenance-free working
- Durable LED light sources
- Easy handling
- Simple cleaning and care of the powder-coated metal casing

This egger service and repair kit eLED.LP3 is rounded off by the necessary accessories for a quick gluing in of sound tubes.

Furthermore, we can offer a variety of devices and useful accessories from our wide range of products such as:

- modeling pastes, lacquers and accessories
- cutters, drills und tools
- technical units
- compressors for compressed air
- compressed-air sprays

2 Scope of delivery, Accessories, Technical Data

2.1 Scope of Delivery

Please check whether the delivery is complete and whether all parts are free from transport damage. Immediately inform us or the distributor about missing parts or transport damage.

The service and repair kit eLED.LP3 consists of:

- REF 51350 1 light unit egger eLED.LP3
- REF 89320 1 turning motor battery-operated (kit 31700) REF 89320 or 1 electrical turning motor (kit 31710) REF 89330
- REF 30800 1 tube LP/H modeling paste transparent 20 g REF 30800
- REF 31000 1 tube LP/H modeling paste beige 20 g REF 31000
- REF 29610 1 tube LP/H modeling paste red 20 g REF 29610

1 General

The egger service- and repair kit is suited for a number of uses in the acoustician shop, during home visits and in the optoelastic laboratory. Service operations can be executed immediately right in the shop – fast, efficiently, no lengthy preparation needed. So you can enjoy more independence while offering your customer the best possible service.

All possible uses and advantages at one glance:

- ### Modeling pastes
- Repairs of BTE and ITE earmolds that are made of UV-polymerizates or other hard acrylicates
 - Minimizing or sealing ventilation bores
 - Post-production attachment of retention points or a lip seal
 - Modifications of vents on ITE earmolds
 - Handy 20 g tubes for efficient and clean processing
- ### Lacquers
- Coatings with LP/H lacquer or LP/H lacquer antibac
 - Post-production varnishing ("glazing") of polished earmolds using LP/H lacquers – a preventive measure against skin irritation
 - Partial build-up of earmolds to improve their seal
 - Adhesive coating ("non-slip coating") using LP/W lacquer to improve an earmold's hold
 - Usable for all UV-polymerizates and hard acrylicates
 - Available in handy 30 ml bottles including lacquering brush

The service and repair kit eLED.LP3 consists of:

- REF 51350 1 light unit egger eLED.LP3
- REF 89320 1 turning motor battery-operated (kit 31700) REF 89320 or 1 electrical turning motor (kit 31710) REF 89330
- REF 30800 1 tube LP/H modeling paste transparent 20 g REF 30800
- REF 31000 1 tube LP/H modeling paste beige 20 g REF 31000
- REF 29610 1 tube LP/H modeling paste red 20 g REF 29610

Please read the operating instructions carefully before working with the device!
Please keep the operating instructions in a safe place for future reference!



Index

1 General

2 Scope of delivery, Accessories, Technical Data

3 Safety Regulations

4 Installation, Handling, Initial Operation

5 Working with UV-Polymerizates

6 Warranty / Service / After-Sales Service

7

8

Caution

Warning hot surfaces – risk of burns!

Work area identification, Risk class 3, according to DIN EN 62471. Caution dangerous ultraviolet radiation!

Class II equipment.

Caution!

Important Information!

Warning hot surfaces – risk of burns!

Work area identification, Risk class 3, according to DIN EN 62471. Caution dangerous ultraviolet radiation!

Class II equipment.

Caution!

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60



Service and Repair Kit

egger eLED.LP3

Operating instructions

REF 31700 (100 – 240 V)
REF 31710 (100 – 240 V)

egger

egger Otoplastik + Labortechnik GmbH
Aybühlweg 59
87439 Kempen / Germany