

egger LP/H

klar, rosa-transparent,
beige, flesh, rot, blau

transparent, pink-transparent,
beige, flesh, red, blue

egger LP/HS

klar, rosa-transparent,
beige (verschiedene Töne), rot und blau

transparent, pink-transparent,
beige (various shades), red and blue

Lichtpolymerisat zur Herstellung
von harten HdO-Otoplastiken
und IdO-Hohlschalen

UV-polymerizate for the manufacturing
of hard BTE earmolds or ITE shells



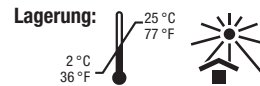
Allgemeine Produktinformation

Die Verarbeitung von LP/H-Material ist in den folgenden egger EL-Geräten möglich: egger EL 1 REF 51100 egger EL 2 REF 51200 egger EL 1 plus N₂ REF 51110 eLED.LP3 REF 51350

Bitte beachten Sie die für das von Ihnen verwendete Gerät geltende Gerätebeschreibung und die nachfolgend angegebenen Polymerisationszeiten.

Liefereinheiten: Siehe Katalog

Haltbarkeit / Charge: Siehe Flaschenboden bzw. Tubenfalz



Hinweise

- Behälter nach Gebrauch sofort wieder verschließen.
- Bei Luft einschließen im Material die geöffnete, aber mit dem Verschluss abgedeckte Flasche, auf ca. 50 °C für 15 bis 30 Minuten erwärmen.
- Der direkte Kontakt mit dem flüssigen Material ist zu vermeiden! Vor der Verarbeitung des Materials und der Ausarbeitung des Rohlings müssen die Hände durch das Tragen geeigneter Handschuhe geschützt werden.
- Die Produkte LP/H klar und rosa können bei kühler Lagerung kristallisieren (verdicken). Das teilkristallisierte Produkt kann durch kurzfristiges Erwärmen (24 h) auf 40 °C wieder in den Originalzustand (gut gießbar und homogen) überführt werden. Die Qualität des Materials wird dadurch nicht beeinträchtigt.
- Nur für die angegebene Zweckbestimmung durch geschultes Fachpersonal.

Verarbeitungshinweise: Vor Verarbeitung muss das Material auf eine Temperatur von 23 ± 2 °C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 ± 5 % erwärmt werden.

Verarbeitungsanleitung

Fertigung von harten HdO-Otoplastiken oder IdO-Hohlschalen

1. Das LP/H- bzw. LP/HS-Material in die Negativform aus Dubliermasse (REF 40900 ff) einfüllen und dabei auf blasenfreie Befüllung achten.
2. Mit Schwarzfolie (REF 53200 oder REF 53100) abdecken.
3. Die gefüllte Negativform ins Lichtgerät stellen und das Material zu den unten angegebenen Zeiten auspolymerisieren. Wird mit dem EL1 plus N₂ gearbeitet, wird **kein** Schutzgas benötigt.

LP/H und LP/HS klar und rosa-transparent

EL 1	2 Min. 30 Sek. bis 3 Min.
EL 1 plus N ₂	2 Min. 30 Sek. bis 3 Min. (ohne Schutzgas)
EL 2	3 Min. bis 3 Min. 30 Sek.
eLED.LP3	2 Min. (nur für LP/H relevant)

LP/H beige

EL 1	2 Min. 30 Sek. bis 3 Min.
EL 1 plus N ₂	2 Min. 30 Sek. bis 3 Min. (ohne Schutzgas)
EL 2	3 Min. bis 3 Min. 30 Sek.
eLED.LP3	1 Min.

LP/H flesh

EL 1	1 Min. 10 Sek. bis 1 Min. 20 Sek.
EL 1 plus N ₂	1 Min. 10 Sek. bis 1 Min. 20 Sek. (ohne Schutzgas)
EL 2	1 Min. 20 Sek. bis 1 Min. 30 Sek.
eLED.LP3	1 Min.

LP/H rot und blau

EL 1	30 Sek.
EL 1 plus N ₂	30 Sek. (ohne Schutzgas)
EL 2	1 Min. bis 1 Min. 10 Sek.
eLED.LP3	15 Sek.

LP/HS beige (verschiedene opake Töne), rot und blau

(nur zur Herstellung von IdO-Hohlschalen)

EL 1	50 Sek. bis 60 Sek.
EL 1 plus N ₂	50 Sek. bis 60 Sek. (ohne Schutzgas)
EL 2	1 Min. 10 Sek. bis 1 Min. 20 Sek.

ACHTUNG: Die angegebenen Polymerisationszeiten gelten als Richtwerte; abhängig von der Größe der Otoplastik und der Transparenz der Negativform kann die Zeit variieren.

4. Nach der Polymerisation wird die Schwarzfolie entfernt.
5. Das flüssige Material in einen lichtundurchlässigen Behälter gießen. **Dieses Material kann wieder verwendet werden.**
6. Nach dem vollständigen Ausgießen des flüssigen Materials die Negativform mit dem Rohling nochmals ohne Schwarzfolie ins Lichtgerät stellen. **Wir empfehlen IdO-Hohlschalen mit der Öffnung nach unten hineinzustellen.** Wird mit dem Lichtgerät EL 1 plus N₂ gearbeitet, wird **kein** Schutzgas benötigt.

LP/H und LP/HS klar und rosa-transparent

EL 1	1 Min. bis 2 Min.
EL 1 plus N ₂	1 Min. bis 2 Min. (ohne Schutzgas)
EL 2	2 Min. bis 3 Min.
eLED.LP3	3 Min. (nur für LP/H relevant)

LP/H beige, flesh, rot und blau

EL 1	2 Min. bis 4 Min.
EL 1 plus N ₂	2 Min. bis 4 Min. (ohne Schutzgas)
EL 2	4 Min. bis 5 Min.
eLED.LP3	3 Min.

LP/HS beige (verschiedene opake Töne), rot und blau

(nur zur Herstellung von IdO-Hohlschalen)

EL 1	2 Min. bis 4 Min.
EL 1 plus N ₂	2 Min. bis 4 Min. (ohne Schutzgas)
EL 2	4 Min. bis 5 Min.

7. Der Rohling wird aus der Negativform genommen und in einen transparenten, mit LP-Cleaner (REF 31300 ff) gefüllten Behälter (REF 50107) gelegt. Anschließend wird er im Lichtgerät nachpolymerisiert. **Wird unter Schutzgas nachpolymerisiert, den Rohling in die transparente Box mit Deckel (REF 51114) legen.**

LP/H und LP/HS klar und rosa-transparent

LP/H beige, flesh, rot und blau

EL 1	5 Min. bis 6 Min.
EL 1 plus N ₂	5 Min. bis 6 Min. (mit Schutzgas)
EL 2	7 Min. bis 8 Min.
eLED.LP3	5 Min. (nur für LP/H relevant)

LP/HS beige (verschiedene opake Töne), rot und blau

(nur zur Herstellung von IdO-Hohlschalen)

EL 1	5 Min. bis 6 Min.
EL 1 plus N ₂	5 Min. (mit Schutzgas)
EL 2	7 Min. bis 8 Min.

8. Danach den Rohling entnehmen. Wenn mit LP-Cleaner (REF 31300 ff) nachpolymerisiert wurde, den Rohling unter fließendem Wasser abspülen.

Ausarbeitung und Lackierung

1. Der Rohling kann nun mit den speziellen egger HM-Fräsern in die gewünschte Form gebracht werden.
2. Vor der Lackierung die Oberfläche mit Schleifpapier, Körnung 180, (REF 40704) aufrauen und mit Oberflächenreiniger (REF 31600 ff) reinigen und entfetten. Danach können Sie die Otoplastik/Hohlschale mit LP/H Lack (REF 30600 ff), LP/H Lack antibac (REF 30621 ff) oder LP/W Lack (REF 30700 ff) unter dem Abzug lackieren.

Gegenanzeigen: Nicht anwenden bei Überempfindlichkeit gegen Acrylat/Methacrylat und Phosphinoxid.



Bitte Produktinformation
und Sicherheitsdatenblatt beachten.



General product information

LP/H material can be processed in one of the following egger EL devices:

egger EL 1	REF 51100	egger EL 2	REF 51200
egger EL 1 plus N ₂	REF 51110	eLED.LP3	REF 51350

Always observe the operating instructions of the device you are using and the polymerization times indicated below.

Delivery units: See catalog

Expiry date and charge: See bottom of the bottle or tube crimp.



Notes

- Close the container after use.
- In case of air bubbles in the material heat up the open container (but covered with the lid) to a temperature of approx. 50 °C (122 °F) for 15 to 30 minutes.
- Avoid direct skin contact with the liquid material! Hands must be protected with appropriate gloves before working with the material and finishing the blanks.
- The products LP/H transparent and pink-transparent may crystalize (thicken) if stored coolly. The partly crystalized product can be returned to its original state (easily pourable and homogenous) by briefly heating (24 h) it to 40 °C (104 °F). The quality of the material will not be diminished by doing so.
- Only for the specified purpose by trained specialists.

Notes for processing: Before working with the material, it must have a temperature of 23 ± 2 °C (73.4 ± 35.6 °F) at a relative air humidity of 50 ± 5%.

Processing

Manufacturing of hard BTE earmolds or ITE shells

- Fill the LP/H or LP/HS material into the negative mold made of duplicating material (REF 40900 ff). Make sure that the negative mold is completely filled and bubble free.
- Cover it with black foil (REF 53200 or REF 53100).
- Put the filled negative mold into the UV-polymerization unit and let it polymerize according to the following polymerization times. Inert gas is **not** required if you work with the UV-polymerization unit EL 1 plus N₂.

LP/H and LP/HS transparent and pink-transparent

EL 1	2 min. 30 sec. to 3 min.
EL 1 plus N₂	2 min. 30 sec. to 3 min. (without inert gas)
EL 2	3 min. to 3 min. 30 sec.
eLED.LP3	2 min. (only for LP/H relevant)

LP/H beige

EL 1	2 min. 30 sec. to 3 min.
EL 1 plus N₂	2 min. 30 sec. to 3 min. (without inert gas)
EL 2	3 min. to 3 min. 30 sec.
eLED.LP3	1 min.

LP/H flesh

EL 1	1 min. 10 sec. to 1 min. 20 sec.
EL 1 plus N₂	1 min. 10 sec. to 1 min. 20 sec. (without inert gas)
EL 2	1 min. 20 sec. to 1 min. 30 sec.
eLED.LP3	1 min.

LP/H red and blue

EL 1	30 sec.
EL 1 plus N₂	30 sec. (without inert gas)
EL 2	1 min. to 1 min. 10 sec.
eLED.LP3	15 sec.

LP/HS beige (various), red and blue

(only for the production of ITE hollow shells)

EL 1	50 sec. to 60 sec.
EL 1 plus N₂	50 sec. to 60 sec. (without inert gas)
EL 2	1 min. 10 sec. to 1 min. 20 sec.

ATTENTION: The mentioned polymerization times are guide values, they may vary depending on the size of the earmold and the transparency of the negative mold.

- Remove the black foil after polymerization.
- Pour the liquid material into a container that is impervious to light. **This material can be reused.**
- After having completely poured out the liquid material, put the negative mold and the blank but without the black foil into the UV-polymerization unit again. **We recommend placing ITE shells in the unit with the opening facing downward.** Inert gas is **not** required if you work with the UV-polymerization unit EL 1 plus N₂.

LP/H and LP/HS transparent and pink-transparent

EL 1	1 min. to 2 min.
EL 1 plus N₂	1 min. to 2 min. (without inert gas)
EL 2	2 min. to 3 min.
eLED.LP3	3 min. (only for LP/H relevant)

LP/H beige, flesh, red and blue

EL 1	2 min. to 4 min.
EL 1 plus N₂	2 min. to 4 min. (without inert gas)
EL 2	4 min. to 5 min.
eLED.LP3	3 min.

LP/HS beige (various), red and blue

(only for the production of ITE hollow shells)

EL 1	2 min. to 4 min.
EL 1 plus N₂	2 min. to 4 min. (without inert gas)
EL 2	4 min. to 5 min.

- Take the blank out of the negative mold and put it into a transparent container (REF 50107) filled with LP-Cleaner (REF 31300 ff). Then put it into a UV-polymerization unit for the second polymerization. **If for the second polymerization inert gas is used, put the blank into a transparent box with cover (REF 51114).**

LP/H and LP/HS transparent, pink-transparent

LP/H beige, flesh, red and blue

EL 1	5 min. to 6 min.
EL 1 plus N₂	5 min. to 6 min. (with inert gas)
EL 2	7 min. to 8 min.
eLED.LP3	5 min. (only for LP/H relevant)

LP/HS beige (various), red and blue

(only for the production of ITE hollow shells)

EL 1	5 min. to 6 min.
EL 1 plus N₂	5 min. (with inert gas)
EL 2	7 min. to 8 min.

- Then remove the blank. If you worked with LP-Cleaner (REF 31300 ff) rinse the blank under running water.

Treatment and lacquering

- The blank can now be shaped with the special egger carbide cutters.
- Before lacquering the surface, roughen it with abrasive paper, grit 180, (REF 40704) then clean and degrease it with Surface Cleaner (REF 31600 ff). Afterwards you can coat the earmold /ITE shell under a suction unit with the LP/H lacquer (REF 30600 ff), LP/H lacquer antibac (REF 30621 ff) or LP/W lacquer (REF 30700 ff).

Counter indications: Do not use in case of hypersensitivity to acrylate/methacrylate and phosphine oxide.

Inhaltsstoffe / Ingredients

LP/H (beige / flesh):

DE: Enthält: 7,7,9 (oder 7,9,9)-Trimethyl-4,13-dioxo-3,14-dioxa-5,12-diazahexadecan-1,16-diylobismethacrylat, Aliphatisches Urethanacrylat, Triethylenglykoldimethacrylat, Diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphinoxid
EN: Contains: 7,7,9 (or 7,9,9)-trimethyl-4,13-dioxo-3,14-dioxa-5,12-diazahexadecane-1,16-diylobismethacrylate, aliphatic urethane acrylate, Triethylene glycol dimethacrylate, diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphine oxide



DE: Achtung
EN: Warning

LP/H (blau / blue, rot / red, klar / transparent, rosa-transparent / pink-transparent)

DE: Enthält: 7,7,9 (oder 7,9,9)-Trimethyl-4,13-dioxo-3,14-dioxa-5,12-diazahexadecan-1,16-diylobismethacrylat, Diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphinoxid
EN: Contains: 7,7,9 (or 7,9,9)-trimethyl-4,13-dioxo-3,14-dioxa-5,12-diazahexadecane-1,16-diylobismethacrylate, diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphine oxide



DE: Achtung
EN: Warning

Inhaltsstoffe / Ingredients

LP/HS (außer rot und beige / except red and beige):

DE: Enthält: Aliphatisches Urethanacrylat, Tripropylen glykoldiacrylat, Diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphinoxid
EN: Contains: Aliphatic urethane acrylate, Tripropyleneglycol diacrylate, diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphine oxide



DE: Achtung
EN: Warning



DE: Achtung
EN: Warning



DE: Achtung
EN: Warning

Sicherheitshinweise / Safety regulations

LP/H (beige / flesh):

H: 317

DE: Kann allergische Hautreaktionen verursachen.

EN: May cause an allergic skin reaction.

LP/HS (außer beige) / LP/HS (except beige):

H: 317 - 319 - 412

DE: Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

EN: May cause an allergic skin reaction. Causes serious eye irritation. Harmful to aquatic life with long lasting effects.

LP/HS (beige):

H: 315 - 317 - 319 - 412

DE: Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

EN: Causes skin irritation. May cause an allergic skin reaction. Causes serious eye irritation. Harmful to aquatic life with long lasting effects.

LP/HS (außer beige) und LP/H (beige / flesh) / LP/HS (except beige) and LP/H (beige / flesh):

P: 261 - 280 - 302 + 352 - 333 + 313 - 362 + 364 - 501

DE: Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol vermeiden. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. Bei Berührung mit der Haut: Mit viel Wasser waschen. Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Kontaminierte Kleidung ausziehen und vor erneutem Tragen waschen. Inhalt/Behälter gemäß lokalen und nationalen Auflagen/Vorschriften der Entsorgung zuführen.

EN: Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray. Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection. If on Skin: Wash with plenty of water. If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention. Take off contaminated clothing and wash it before reuse. Dispose of contents/container according to local and national requirements/legislations.

LP/HS (beige):

P: 261 - 280 - 302 + 352 - 333 + 313 - 501

DE: Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol vermeiden. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. Bei Berührung mit der Haut: Mit viel Wasser waschen. Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. Inhalt/Behälter gemäß lokalen und nationalen Auflagen/Vorschriften der Entsorgung zuführen.

EN: Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray. Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection. If on Skin: Wash with plenty of water. If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention. Dispose of contents/container according to local and national requirements/legislations.



Please follow the product information and the material safety data sheet.

