

Gelartiges Dubliermaterial auf Hydrokolloid-Basis zur Herstellung von lichtdurchlässigen Negativformen, die speziell zur Verarbeitung von lichthärtenden Kunststoffen und Silikon-Kaltvulkanisaten verwendet werden.

**Schmelztemperatur:** 92–94 °C  
**Verarbeitungstemperatur:** 47–49 °C

**Besondere Hinweise zur Verarbeitung:**

Zu hohe Schmelztemperaturen können eine Eintrübung der Dubliermasse hervorrufen, was zu einer Beeinträchtigung der Lichtdurchlässigkeit und somit der Polymerisationsqualität der lichthärtenden Kunststoffe führt.

**1. Für die Verwendung von Dubliergeräten:**

- Dubliermasse in kleine Stücke schneiden und in Dubliergerät EDG 1 (REF 61760 ff) geben.
- Dubliergerät einschalten unter Beachtung der jeweiligen Gerätebeschreibung.

**ACHTUNG:** Kontrollieren Sie die eingestellten Schmelz- und Verarbeitungstemperaturen! Nach Befüllen der Einbettform können verschiedene Abkühlverfahren angewandt werden (siehe unten).

**2. Für das Erhitzen ohne Dubliergerät EDG 1**

- (z. B. Mikrowelle, Wachstau- und Dubliergerät, etc.):  
Hierbei muss mit Hilfe eines Thermometers eine **ständige Temperaturkontrolle** durchgeführt werden.
- Die Dubliermasse wird kleingeschnitten und auf Schmelztemperatur gebracht.
  - Nach Erreichen der Schmelztemperatur wird die Dubliermasse auf die Verarbeitungstemperatur abgekühlt. Nach Befüllen der Einbettform können verschiedene Abkühlverfahren angewandt werden (siehe unten).

Die Dubliermasse kann bei vorschriftsgemäßer Verarbeitung und je nach Erwärmungsart 3–4 x verwendet werden. Nicht mehr benötigte Negativformen können im gut verschlossenen Originalbehälter bis zur Wiederverwendung aufbewahrt werden. Sie dürfen nicht in die flüssige Dubliermasse gegeben werden.

**Abkühlen der Negativformen:**

- Im Kühlschrank ca. 25 Min.
- Im Gefrierfach ca. 15 Min.



egger Otoplastik + Labortechnik GmbH  
Aybühlweg 59  
87439 Kempten/Germany

# Dubliermasse

## Duplicating material



797406-2015-04

egger

Gelatinous duplicating material on hydrocolloid basis for the manufacturing of negative molds that are permeable to light. They are used specially for processing light-curing acrylics and cold-vulcanizing silicones.

**Melting temp.:** 92–94 °C (197.6–201.2 °F)  
**Processing temp.:** 47–49 °C (116.6–120.2 °F)

**Special indications for use:**

Too high melting temperatures can cause the duplicating material to darken, thus reducing the permeability to light and therefore diminishing the quality of polymerizing light-curing materials.

**1. For use with duplicating units:**

- Cut the duplicating material into small pieces and fill it into the duplicating unit EDG 1 (REF 61760 ff).
- Switch on the duplicating unit (refer to the operating instructions of the duplicating unit).

**ATTENTION:** Check the selected melting and processing temperature! After filling the material into the investment form, several cooling processes can be used (see below).

**2. For heating without duplicating unit EDG 1**

- (e. g. microwave oven, wax immersion and duplicating device, etc.):  
During the heating process, **the temperature has to be checked continuously** with a thermometer.
- Cut the duplicating material into small pieces and heat to melting temperature.
  - After reaching the melting temperature, the duplicating material has to cool to processing temperature. After filling the material into the investment form, several cooling processes can be used (see below).

If used according to the instructions, the duplicating material can be used 3–4 x, depending on the heating method. Negative molds which are no longer needed, can be stored in the tightly closed original container until they are reused. They may not be put into the liquid duplicating material.

**Cooling the negative molds:**

- In the refrigerator approx. 25 min.
- In the freezer approx. 15 min.

6 kg

REF 40900