

egger LP/H egger LP/H Xpress

Modellierpasten

Modeling pastes



Allgemeine Produktinformation

Die egger LP/H-Modellierpasten können vielseitig eingesetzt werden:

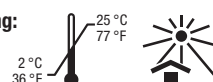
- Reparatur von HdO- und IdO-Otoplastiken, die aus Lichtpolymerisaten oder anderen harten Acrylaten gefertigt sind
- Verkleinern oder Verschließen von Belüftungsbohrungen
- Nachträgliche Anbringung von Abstützungen
- Anbringen einer Farbmarkierung
- Herstellung und Modifikationen an Ventings bei IdO-Otoplastiken

Mit der Modellierpaste Xpress fertigen Sie Ventings, bzw. führen Reparaturen oder Modifikationen aus mit einer Zeitersparnis von bis zu 50 % in gleich hoher Qualität. Die Modellierpaste Xpress wurde speziell auf den Wellenlängenbereich der Lichtpistole Megalux CS (REF 51550 ff) abgestimmt, um eine optimale Polymerisationszeit zu erzielen. Die handlichen Tuben bzw. Kartuschen gewährleisten eine rationelle und saubere Verarbeitung.

Haltbarkeit / Charge:

Siehe Tubenfalz.

Lagerung:



Hinweise

- Tube nach Gebrauch sofort wieder verschließen.
- Der direkte Hautkontakt mit dem flüssigen Material ist zu vermeiden! Vor der Verarbeitung müssen die Hände durch das Tragen von geeigneten Handschuhen geschützt werden (s. Sicherheitsdatenblatt).
- Inhaltsstoffe der Modellierpasten egger LP/H und egger LP/H Xpress können bei entsprechend disponierten Personen allergische Reaktionen hervorrufen. In einem derartigen Fall ist von einer weiteren Anwendung des Produktes abzusehen.
- Nur für die angegebene Zweckbestimmung durch geschultes Fachpersonal.

Liefereinheiten

Tube 20 g:	LP/H transparent	REF 30800
	LP/H beige	REF 31000
	LP/H rot	REF 29610
	LP/H blau	REF 29615
	LP/H Xpress beige	REF 31020

General product information

The egger LP/H modeling pastes can be used for numerous applications:

- Repair of BTE and ITE earmolds made of UV polymerizates or other hard acrylates
- Reducing or sealing of ventings
- Post-production attachment of retention points
- Application of a color marking
- Manufacturing and modification of ventings in ITE earmolds

With the modeling paste Xpress you can manufacture ventings, execute repairs or modifications in the same high quality while saving up to 50 % time. The modeling paste Xpress was especially adapted to the wavelength coverage of the light pistol Megalux CS (REF 51550 ff) to reach an optimum polymerization time. The handy tubes or cartridges guarantee efficient and clean processing.

Stability / Batch:

See crimped end of tube.

Storage:



Notes

- Always close tube immediately after use.
- Avoid direct skin contact with the liquid material! The hands must be protected by wearing appropriate gloves (see material safety data sheet) before working with the material.

- Ingredients of the modeling pastes egger LP/H and egger LP/H Xpress may prompt allergic reactions in persons with a likely disposition. In such a case the material should no longer be used.
- Only for the specified purpose by trained specialists.

Delivery units

Tube 20 g:	LP/H transparent	REF 30800
	LP/H beige	REF 31000
	LP/H red	REF 29610
	LP/H blue	REF 29615
	LP/H Xpress beige	REF 31020

Sicherheitshinweise / Safety regulations

H: 317, 411

DE: Kann allergische Hautreaktionen verursachen.
Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

EN: May cause an allergic skin reaction.
Toxic to aquatic life with long lasting effects

P: 261, 273, 280, 302 + 352, 333 + 313, 362 + 364, 391, 501

DE: Einatmen von Staub / Rauch / Gas / Nebel / Dampf / Aerosol vermeiden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe / Schutzkleidung / Augenschutz / Gesichtsschutz / Gehörschutz tragen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser waschen. Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen. Kontaminierte Kleidung ausziehen und vor erneutem Tragen waschen. Verschüttete Mengen aufnehmen. Inhalt / Behälter einer Entsorgung gemäß lokalen und nationalen Auflagen / Vorschriften zuführen.

EN: Avoid breathing dust / fume / gas / mist / vapours / spray. Avoid release to the environment. Wear protective gloves / protective clothing / eye protection / face protection / hearing protection. IF ON SKIN: Wash with plenty of water. If skin irritation or rash occurs: Get medical advice / attention. Take off contaminated clothing and wash it before reuse. Collect spillage. Dispose of contents / container in accordance with local and national regulations.

Inhaltsstoffe

LP/H beige, Xpress beige:

7,7,9 (oder 7,9,9)-Trimethyl-4,13-dioxo-3,14-dioxa-5,12-diazahexadecan-1,16-diylbismethacrylat, Aliphatisches Urethanacrylat, Triethylenglykoldimethacrylat, Diphenyl-(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphinoxid. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

LP/H transparent, rot, blau:

7,7,9 (oder 7,9,9)-Trimethyl-4,13-dioxo-3,14-dioxa-5,12-diazahexadecan-1,16-diylbismethacrylat, Diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphinoxid. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Ingredients

LP/H beige, Xpress beige:

7,7,9 (or 7,9,9)-trimethyl-4,13-dioxo-3,14-dioxa-5,12-diazahexadecane-1,16-diylbismethacrylate, aliphatic urethane acrylate, Triethylene glycol dimethacrylate, diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphine oxide. Safety data sheet available on request.

LP/H transparent, red, blue:

7,7,9 (or 7,9,9)-trimethyl-4,13-dioxo-3,14-dioxa-5,12-diazahexadecane-1,16-diylbis-methacrylate, diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphine oxide. Safety data sheet available on request.



DE: Achtung
EN: Warning



egger Otoplastik +
Labortechnik GmbH
Aybühlweg 59
87439 Kempten / Germany

egger

Verarbeitungsanleitung

Die Verarbeitung ist in den folgenden egger EL-Lichtgeräten möglich:

egger EL 1	REF 51100
egger EL 1 plus N ₂	REF 51110
egger EL 2	REF 51200
egger eLED.LP3	REF 51350
Lichtpistole	REF 51550

Bitte beachten Sie die für das von Ihnen verwendete Gerät geltende Gerätebeschreibung und die nachfolgend angegebenen Polymerisationszeiten.

Verarbeitungshinweis

Verarbeitung bei einer Raumtemperatur von ca. 23 °C ± 2 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 % ± 5 %.

Polymerisationszeiten

egger EL-Lichtgeräte:	Polymerisationszeit:
EL 1, EL 1 plus N ₂ , EL 2, eLED.LP3	2–6 Minuten
Lichtpistole	20–180 Sekunden

Modifikationen / Reparaturen

1. Die zu bearbeitende Stelle an der Otoplastik muss zuerst immer mit Korundpapier, Körnung 180 (REF 40704), aufgeraut werden.
2. Danach mit dem Oberflächenreiniger (REF 31600 ff) vorsichtig säubern und entfetten.
3. Die Modellierpaste direkt aus der Tube oder mit Hilfe eines Modellierinstrumentes (REF 31215) auftragen und die Übergänge zum Untergrund glätten.
4. Danach, je nach aufgetragener Schichtstärke, für ca. 2–6 Minuten im Lichtgerät bzw. für 20–180 Sekunden mit der Lichtpistole aushärten lassen.
5. Nach der Polymerisation die Oberfläche der Otoplastik mit einem in Oberflächenreiniger (REF 31600 ff) getränkten Tuch gründlich abwischen.
6. Bei Bedarf die Otoplastik mit einem Fräser nacharbeiten und für die Lackierung vorbereiten.

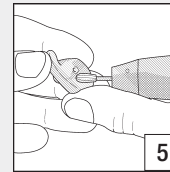
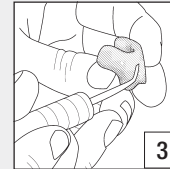
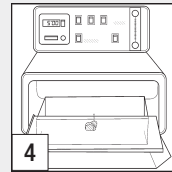
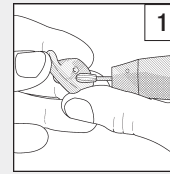
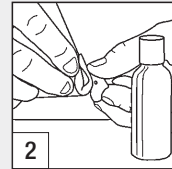
Ventings bei IdO-Schalen

1. Innenfläche der IdO-Schale mit passendem Rosenbohrer (REF 70100 ff) aufrauen. Danach den Ventschlauch mit Draht (REF 92100 ff) in die IdO-Schale einlegen und an der Außenseite miteinander verdrillen. Mit dem Modellierinstrument (REF 31215) den Ventschlauch mit Draht an die Schaleninnenwand andrücken.
2. Ventschlauch (REF 92100 ff) mit Modellierpaste beige (REF 31000) bzw. Modellierpaste Xpress (REF 31020) ummanteln.
3. Danach, je nach aufgetragener Schichtstärke, für ca. 20–180 Sekunden mit der Lichtpistole (REF 51550) aushärten lassen. Nach der Aushärtung Ventschlauch mit Draht (REF 92100 ff) vorsichtig herausziehen.
4. Anschließend IdO-Schale mit angelegtem Venting im LP-Cleaner-Bad oder unter Gas (bei EL 1 plus N₂) für 4–6 Minuten im Lichtgerät nachpolymerisieren.
5. Danach Faceplate mit Uniglu (REF 39503) verkleben und mit Hilfe des Vent-Leuchtstabs (REF 26611 ff) Venting-Austritt markieren und mit entsprechender Bohrergröße öffnen.

Gegenanzeigen: Nicht anwenden bei Acrylat-/Methacrylatüberempfindlichkeit.

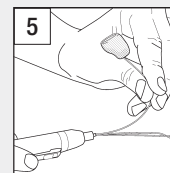
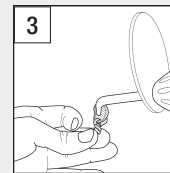
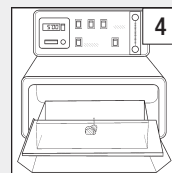
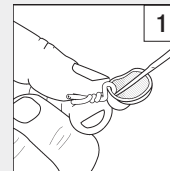
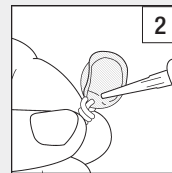
Modifikationen / Reparaturen

Modifications / Repairs



Ventings bei IdO-Schalen

Ventings in ITE shells



Processing

The processing can be done in one of the following egger EL UV-curing units:

egger EL 1	REF 51100
egger EL 1 plus N ₂	REF 51110
egger EL 2	REF 51200
egger eLED.LP3	REF 51350
Light pistol	REF 51550

Please refer to the operating instructions of the used unit and the below listed polymerization times.

Processing note

Processing at a room temperature of approx. 23 °C (73.4 °F) ± 2 °C (35.6 °F) and a relative air humidity of 50 % ± 5 %.

Polymerization times

egger EL UV-curing unit:	Polymerization time:
EL 1, EL 1 plus N ₂ , EL 2, eLED.LP3	2–6 minutes
Light pistol	20–180 seconds

Modifications / Repairs

1. First of all, the part of the otoplastic that is to be processed has always to be roughened with Corundum paper, grit 180 (REF 40704).
2. Then, clean and degrease the surface carefully with Surface Cleaner (REF 31600 ff).
3. Apply the modeling paste directly out of the tube or with a modeling instrument (REF 31215) and even the transitions to the ground.
4. Then, depending on the coating thickness applied, let it cure for about 2–6 minutes in the UV-curing unit or for about 20–180 seconds under the light pistol.
5. After the polymerization time, wipe off the surface of the earmold thoroughly with a cloth soaked with Surface Cleaner (REF 31600 ff).
6. If necessary rework the earmold with a cutter and prepare it for lacquering.

Ventings in ITE shells

1. Roughen the inner surface of the ITE shell with a matching round bur (REF 70100 ff). Then place the vent tube with wire (REF 92100 ff) in the ITE shell and twist the wires on the outside. Press the vent tube with wire to the inner wall of the shell with a modeling instrument (REF 31215).
2. Cover the vent tube (REF 92100 ff) with modeling paste beige (REF 31000) or modeling paste Xpress (REF 31020).
3. Then, depending on the coating thickness applied, let it cure for about 20–180 seconds under the light pistol (REF 51550). Remove the vent tube (REF 92100 ff) carefully after polymerization.
4. Post-curing of the ITE shell with the created venting in the LP cleaner bath or under gas (with the EL 1 plus N₂) for 4–6 minutes in the UV-curing unit.
5. Then glue the face-plate with Uniglu (REF 39503), mark the vent outlet opening, using a vent ear light (REF 26611 ff) and open it with a matching drill.

Counter indications: Do not use if hypersensitive to acrylate/methacrylate.



Bitte Produktinformation und Sicherheitsdatenblatt beachten.



7909112-2022-02



Please follow the product information and the material safety data sheet.

