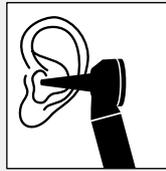


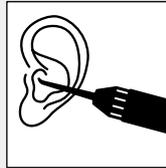
Processus de fabrication

Système Automix en cartouches

Le diagramme suivant vous donne une vue d'ensemble concernant la prise d'empreinte – la base essentielle pour la fabrication des embouts de grande précision.

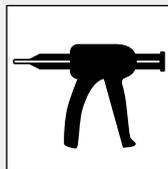


Examen de l'oreille
Grâce à une otoscopie, vous êtes en mesure de reconnaître les irrégularités dans l'oreille et dans le conduit auditif.

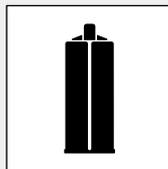


Préparation de l'oreille

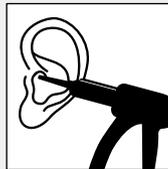
- le rasage des poils situés dans le conduit auditif
- Application de graisse dans la zone de prise d'empreinte si nécessaire
- Mise en place des protège-tympan en mousse ou en ouate



Prise de l'empreinte avec pistolet d'injection

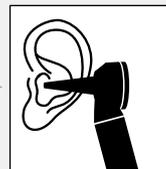
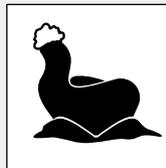


Cartouche Mélange prêt à l'emploi



Prise d'empreinte
Assurez-vous d'un appui stable lors de l'utilisation du pistolet d'empreinte

Retrait de l'empreinte
La longueur de l'empreinte doit montrer le deuxième coude du conduit auditif. Toutes les zones de l'empreinte doivent avoir des contours précis.



Contrôle
Le matériel egger vous permet une prise d'empreinte en douceur. Un contrôle à l'aide d'un otoscope est cependant un impératif.